

CASSIDA CHAIN OIL HTE

Synthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff
für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Thermisch stabil bis +240 °C
- Niedriger Verdampfungsverlust
- Guter Korrosionsschutz
- Mittlere Viskosität, daher leicht zu applizieren
- Ausgezeichnete Hafteigenschaften, minimales Abschleudern und gute Kalt- und Warmwasserbeständigkeit
- Das Auftragen erfolgt durch Pinsel, Tauchbad oder mittels automatischer Schmiersysteme
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Lösungsmittelfrei



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

CASSIDA CHAIN OIL HTE ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff auf Basis von Esterölen, welcher speziell für Antriebs- und Transportketten im Hochtemperaturbereich in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist.

Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

ANWENDUNGSBEREICH

- Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit den üblicherweise in der Lebensmittelindustrie verwendeten Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA CHAIN OIL HTE	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			144836
Farbe			Gelblich
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	918
Flammpunkt	°C	ISO 2592	> 250
Pourpoint	°C	ISO 3016	< -30
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	230
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	21
Viskositätsindex		ISO 2909	106
Einsatztemperatur	°C		-25 bis +240